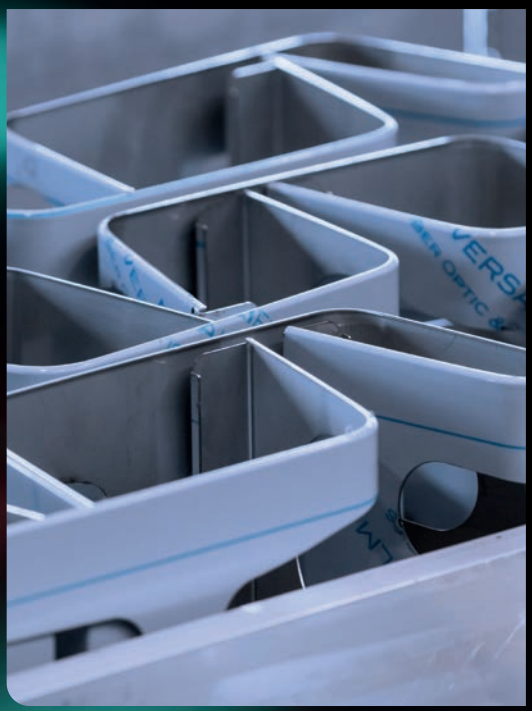
salvagnini







P2

Lanksti lenkimo platforma

P2



Lanksti lenkimo platforma

P2 – aukštos klasės automatinės panelių lenkimo staklės, sukurtos tam, kad **supaprastintų** gamybą su vis labiau kintančiu gaminių asortimentu.

Paprastos naudoti, pritaikomos gaminamų produktų asortimentui ir aprūpintos adaptyviomis technologijomis, automatika bei programine įranga, leidžiančiomis **sutrumpinti užsakymų įvykdymo laiką, sumažinti operacijų skaičių ir sudėtingumą**.

TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS	P2-1620		P2-2120	P2-2226	P2-2520	P2-2520HG		P2-3020
Maks. ruošinio lakšto ilgis (mm)	1995		2495	2815	2795	3050		3175
Maks. ruošinio lakšto plotis (mm)	1414		1600	1600	1600	1600		1600
Maks. lakšto pasukimo įstrižainė (mm)	2000		2500	2820	3200	3200		3200
Maks. lenkimo jėga (kN)	240		330	590	660	660		660
Maks. prispaudimo jėga (kN)	350		530	635	1060	1060		1060
Maks. lenkimo ilgis (mm)	400-1000	1000-1600	2180	2200	2500	400-2000	2000-2500	3048
Maks. lenkimo aukštis (mm)	203		203	260	203	203		203
Min. storis (mm)	0.4		0.4	0.4	0.4	1.0		0.4
Maks. storis: plienas, tempiamasis stipris 340 N/mm² (mm)						4.0	3.2	
Maks. storis: plienas, tempiamasis stipris 410 N/mm² (mm)	3.2	2.5	3.2	3.2	3.2	3.6	3.2	3.2
Maks. storis: nerūd. plienas, tempiamasis stipris 660 N/mm² (mm)	2.5	2.1	2.5	2.5	2.5	3.2	3.2	2.5
Maks. storis: aliuminis, tempiamasis stipris 265 N/mm² (mm)	3.4	3.2	3.2	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0
Vidutinė vartojamoji galia (kW)	3.0		3.0	6.0	5.0	6.0		5.0
Triukšmo lygis (Mašinų direktyva 2006/42/EB) (dB)	68		68	68	69	70		69

Vertės taikomos standartinei staklių komplektacijai. Salvagnini pasilieka teisę keisti šiuos duomenis be išankstinio įspėjimo.



PRODUKTYVUMAS

Daugiau produkcijos be perderinimo

P2 **automatiškai** perkelia detalę, atlikdama teigiamus ir neigiamus lenkimus be rankinio apvertimo. Universalus įrankis pašalina perderinimą, **sutrumpindamas laiką, sumažindamas klaidų skaičių ir priklausomybę nuo operatoriaus**. Įkėlus programą, prispaudiklis **automatiškai persiderina** lygiagrečiai su kitomis operacijomis, o manipuliatorius pasiruošia paimti lakštą, todėl **derinimas turi minimalią įtaką** našumui.

TIKSLUMAS

Nuolat aukšta kokybė

Funkcija **Bending Formula** automatiškai optimizuoja lenkimo parametrus, kad sumažintų atliekas, o **sistema MAC3.0** realiuoju laiku aptinka ir kompensuoja bet kokius medžiagos savybių nuokrypius, užtikrindama tikslius ir aukštos kokybės lenkimus.

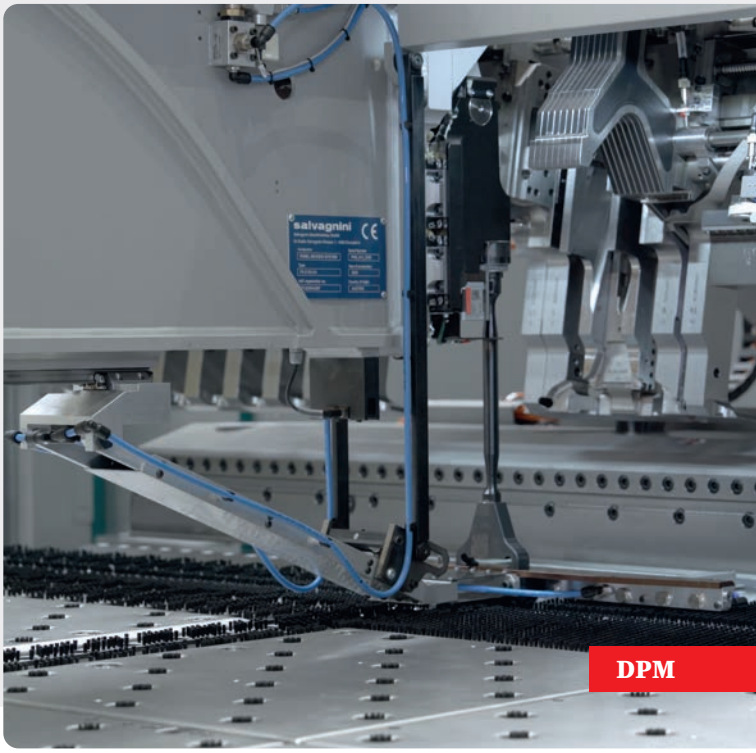
KONFIGŪRUOJAMUMAS

Konfigūracija pagal jūsų gamybos poreikius

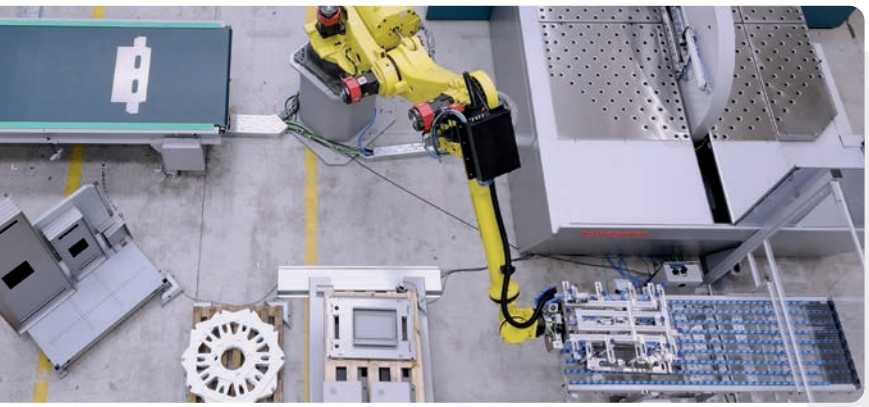
P2 prisitaiko prie įvairių gaminių, formų ir technologinių reikalavimų.

Specialios parinktys išplečia automatinio panelių lenkimo taikymo sritį ir leidžia apdoroti sudėtingas detales bei formas, kurios paprastai gaminamos rankiniu lenkimu.

- **P įrankis:** siauroms panelėms apdoroti, taip pat vamzdiniams, paslėptiems ir spinduliniams lenkimams arba lenkimams su į vidų nukreiptais įspaudais atlikti
- **CLA:** liežuvėlių formavimas aukštyn arba žemyn ir lenkimai, trumpesni už bendrą ilgį
- **CUT:** automatinis nuoseklus profilio pjovimas
- **DPM:** siaurų detalių arba rėmų be medžiagos centre manipuliavimas
- **AQC:** lenkimo kampo matavimas ir korekcija



Salvagnini © 2026 visos teisės saugomos



AUTOMATIZAVIMAS

Automatizavimas, augantis kartu su gamyba

AUTOMATINIS PERKĖLIMAS
P2 perkelia ir pasuka detalę viso lenkimo ciklo metu, iki minimumo sumažindama operatoriaus įsikišimą.

PAKROVIMAS IR IŠKROVIMAS SU P-ROBOT
Autonominė atskirų detalių, partijų ir rinkinių gamyba naudojant antropomorfinį robotą.

INTEGRACIJA Į GAMYBOS SRAUTĄ
P2 gali būti prijungta prie gamybos valdymo sistemų ir integruota į platesnius automatizuotus procesus.

PROGRAMINĖ ĮRANGA

Programinė įranga, supaprastinanti valdymą

FACE
Paprasta ir intuityvi HMI sąsaja valdymui tiesiai prie staklių.

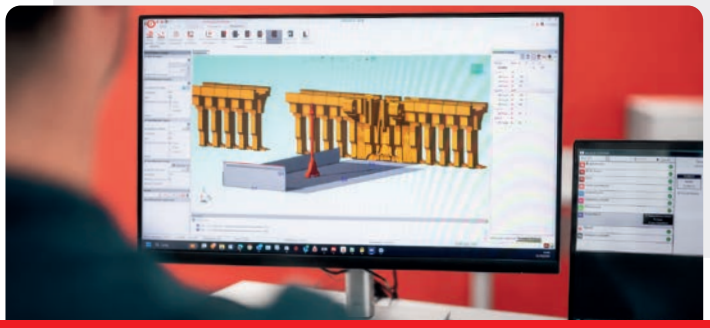
PARTS
Valdo skirtingomis technologijomis apdorojamų detalių, rinkinių ir mazgų duomenų bazę ir nustato atitinkamus gamybos srautus.

STREAM
Programinės įrangos paketas užduotims valdyti tiek biure, tiek ceche: gamybos planavimas, detalių programavimas, procesų optimizavimas ir srautų kontrolė.

STREAMBEND
CAM programa panelių lenkimo programoms kurti biure, taip pat kelioms detalėms, automatiniu ir interaktyviu režimu su simuliacija.

OPS
Organizuoja gamybą ir prijungia P2 prie ERP/MRP sistemų

LINKS
Stebi efektyvumo rodiklius ir gamybos duomenis



EFEKTYVUMAS

Optimizuotas suvartojimas

Direct Drive technologija, taip pat elektrinės ir pneumatinės pavaros leidžia P2 naudoti energiją tik tada, kai jos reikia: **vidutinė vartojamoji galia – tik 3–6 kW**.

MAŽIAU ENERGIJOS
DAUGIAU EFEKTYVUMO
DIDESNIS KONKURENCINGUMAS

Italian Machinery Association SIA
Voleru iela 2
Riga, LV-1007, Latvia
T +371 2 920 6296
www.italianmachines.eu

salvagninigroup.com

Dalis šios brošiūros medžiagos parengta naudojant dirbtinį intelektą ir patikrinta mūsų ekspertų.

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Salvagnini. Salvagnini shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Šį vertimą parengė Italian Machinery Association, gavusi Salvagnini leidimą. Salvagnini neatsako už jokias klaidas, netikslumus, praleidimus ar neatitikimus, atsiradusius vertimo metu, taip pat už bet kokius nukrypimus nuo originalaus turinio.