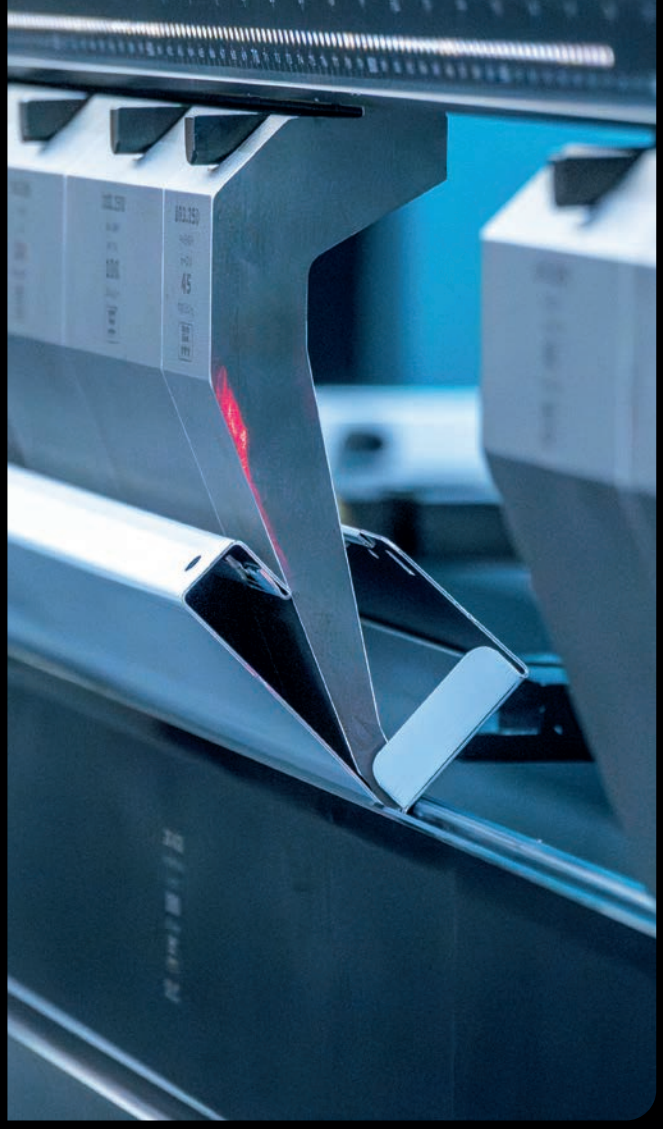
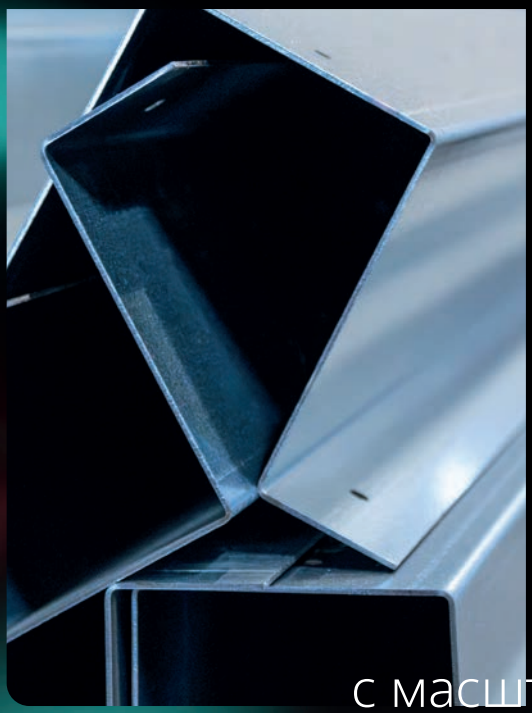
salvagnini







B3

Листогибочные прессы
с масштабируемой автоматизацией

B3



Листогибочные прессы с масштабируемой автоматизацией

B3 — листогибочный пресс Salvagnini для динамичного производства с модульной и масштабируемой автоматизацией.

Он автоматически адаптирует инструмент и наладку к производственным задачам, сокращая операции с низкой добавленной стоимостью, простои и зависимость от оператора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	80/2000	100/2000	100/3000	135/3000	135/4250	170/3000	170/4250	170/3000XL	170/4250XL	170/5100XL	240/3000	240/4250	240/5100	240/6100	320/3000	320/4250	320/5100	320-6100	400/4250	AU-TO 170/4250	AU-TO 240/4250	AU-TO 320/4250
Макс. усилие гибки [т]	80	100	100	135	135	170	170	170	170	170	240	240	240	240	320	320	320	320	400	170	240	320
Длина стола L [мм]	2040	2040	3060	3060	4250	3060	4250	3060	4250	5100	3060	4250	5100	6100	3060	4250	5100	6100	4250	4250**	4250**	4250**
Расстояние между стойками [мм]	1740	1740	2640	2640	3640	2640	3640	2650	3620	4620	2650	3620	4620	5600	2630	3600	4600	5580	3600	3640	3620	3600
Глубина зева [мм]	350	350	435	435	435	435	435	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	435	520	520
Макс. скорость подвода и возврата [мм/с]	250	250	250	250	250	250	250	180	220	180	220	220	220	220	220	220	220	220	220	250	220	220
Скорость гибки* [мм/с]	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Макс. ход [мм]	300	300	300	350	350	350	350	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	350	450	450
Расстояние стол – ползун [мм]***	W 550 / P 585	W 550 / P 585	550	600	600	600	600	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	600	700	700
Общая длина [мм]	3200	3200	4270	4310	5310	4310	5310	4360	5330	6330	4360	5330	6330	7400	4380	5350	6350	7500	5350	5560	5560	5700
Общая ширина [мм]	1875	1875	1725	1735	1735	1735	1735	2080	2080	2080	2080	2080	2080	2080	2085	2085	2085	2805	2085	2170	2240	2245
Общая высота [мм]	3025	3025	3025	3295	3295	3295	3295	3705	3705	3705	3705	3705	3705	3705	3755	3755	3755	3950	3755	3290	3690	3740
Среднее потребление [кВт·ч]	1	1	1	1.5	1.5	2	2	2	2	2	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	2	2.5	3.5
Масса [кг]	6200	6200	8600	11700	13500	11700	13500	17000	19400	21500	17000	19400	21500	23500	21800	25000	30000	39000	27000	15500	21600	27200

* Скорость гибки регулируется действующими стандартами. Компания Salvagnini оставляет за собой право изменять эти данные без предварительного уведомления.
** Автоматическая наладка инструмента L=3060 мм
*** W=Wila P=Promecam



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Выше готовность — выше производительность

B3 снижает влияние наладки на производство благодаря решениям для автоматического управления инструментом — **ATA, ATA.L, MVM и AU-TO**, — которые позволяют быстро адаптировать станок к изготавливаемым деталям.

ТОЧНОСТЬ

Адаптивные технологии для стабильного качества

Встроенные адаптивные технологии автоматически компенсируют любые отклонения, влияющие на качество гибки. **S-CROWNING** гарантирует стабильный гиб по всей длине даже при изменении параметров, **AMS** выявляет изменения угла из-за пружинения листа, а **TFC2.0** обнаруживает отклонения в цикле и сразу вносит корректировки.

КОНФИГУРИРУЕМОСТЬ

Конфигурация под ваши производственные задачи

B3 выпускается в широком ряду моделей и может оснащаться опциями и принадлежностями, облегчающими манипулирование, расширяющими универсальность и улучшающими эргономику.

- **Задние упоры:** 6 конфигураций для разных производственных задач
- **Передние опоры:** поддерживают лист, облегчая манипулирование
- **Data Part Reader:** автоматически вызывает программу по штрихкоду, Data Matrix или QR-коду
- **FLW:** сопровождает тяжёлые или крупные детали
- **Двойной монитор:** улучшает доступ к информации
- **STL:** светодиодная система, направляющая оператора при наладке и гибке



Salvagnini © 2026 все права защищены



АВТОМАТИЗАЦИЯ

Масштабируемая автоматизация

B3 можно оснастить масштабируемыми решениями автоматизации, которые сокращают время наладки и ручные операции и адаптируются к изменениям производства.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ НАСТРОЙКА ИНСТРУМЕНТА

ATA автоматически настраивает длину верхнего инструмента; **ATA.L** распространяет автоматическую настройку на нижний инструмент, а **MVM** автоматически подстраивает раскрытие матрицы под программу.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

С **AU-TO** B3 автоматически выполняет смену верхнего и нижнего инструмента, применяя оптимальную для производственного потока стратегию.

ИНТЕГРАЦИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОТОК

B3 можно встроить в **роботизированную ячейку**, где робот самостоятельно выполняет перемещение и гибку, или в **FSJ**, где робототехника, машинное зрение, автоматика и ПО работают вместе, обеспечивая автономную или согласованную обработку.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Программное обеспечение, упрощающее управление

FACE
Простой и интуитивно понятный HMI-интерфейс для управления непосредственно на станке.

PARTS
Управляет базой данных деталей, комплектов и сборочных узлов, обрабатываемых по различным технологиям, и определяет соответствующие производственные потоки.

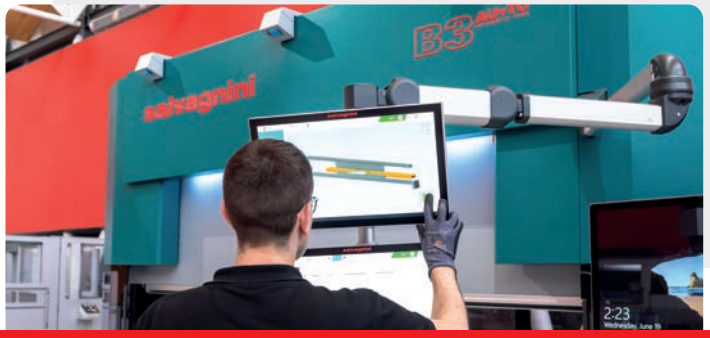
STREAM
Программный пакет для управления задачами как в офисе, так и в цехе: планирование производства, программирование деталей, оптимизация процессов и контроль потоков.

STREAMFORMER
CAM-программа для разработки программ гибки в офисе на основе 3D-моделей, в автоматическом или интерактивном режиме, с симуляцией цикла.

PRESSTUDIO
ПО для быстрой разработки программ гибки в 2D-среде непосредственно на станке.

OPS
Организует производство и подключает B3 к системам ERP/MRP.

LINKS
Отслеживает показатели эффективности и производственные данные.



ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Оптимизированное потребление

B3 сочетает преимущества **электрической и гидравлической** технологий в архитектуре, рассчитанной на эффективность и производительность. Система **Direct Drive** в реальном времени подстраивает энергопотребление под задачи процесса, используя только необходимую мощность и сокращая потери.

Более безопасная рабочая среда

LSB контролирует зону гибки с помощью лазеров и HD-камеры, а **Radar Safety System** в конфигурациях с ATA и AU-TO отслеживает движения оператора и срабатывает при возможной опасности, сочетая безопасность, эргономику и производительность.

МЕНЬШЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ | БОЛЬШЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ
ВЫШЕ КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ

Italian Machinery Association SIA
Voleru iela 2
Riga, LV-1007, Latvia
T +371 2 920 6296
www.italianmachines.eu

salvagninigroup.com

Часть материалов этой брошюры подготовлена с использованием искусственного интеллекта и проверена нашими экспертами.

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Salvagnini. Salvagnini shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Настоящий перевод подготовлен Italian Machinery Association с разрешения Salvagnini. Salvagnini не несёт ответственности за какие-либо ошибки, неточности, пропуски или расхождения, возникшие в процессе перевода, а также за любые отклонения от оригинального содержания.