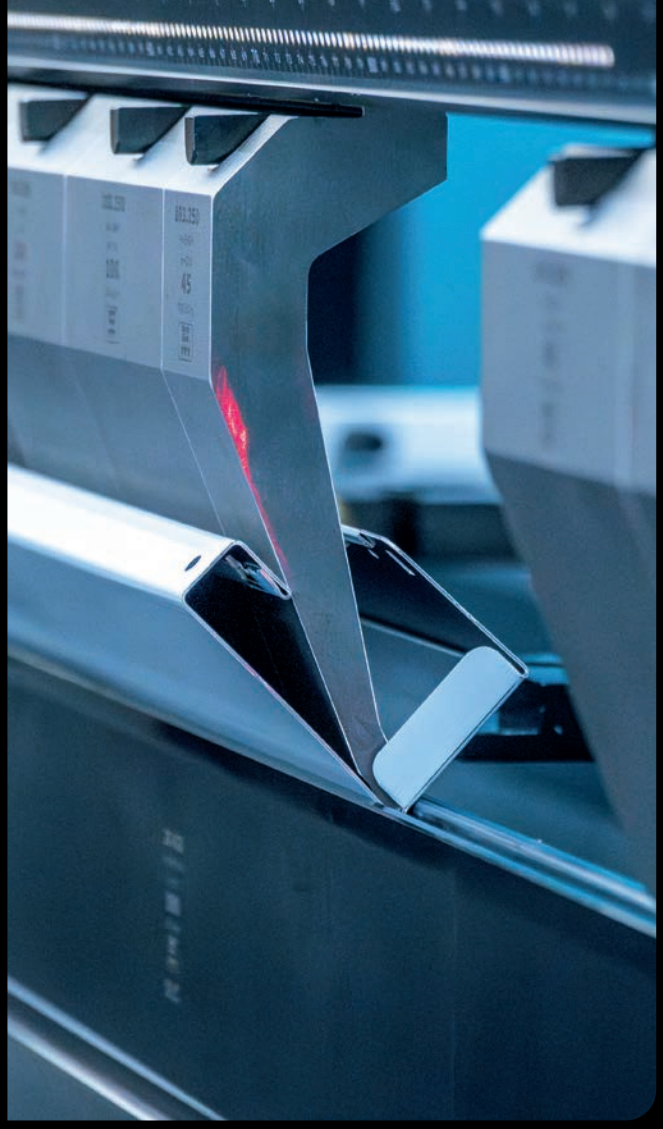
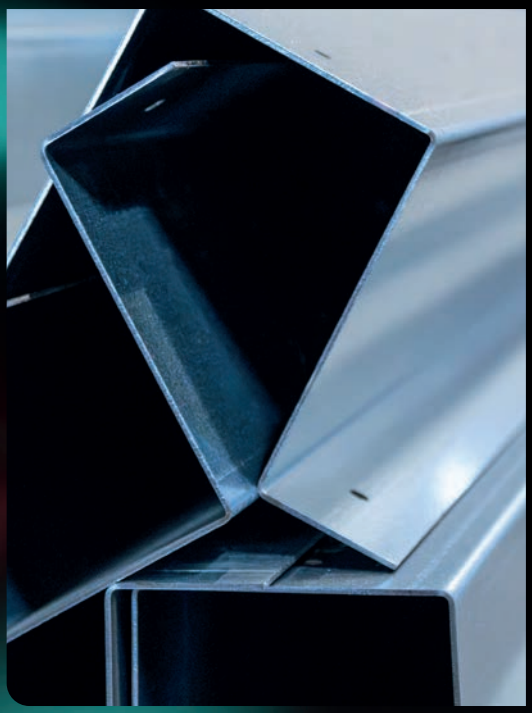
salvagnini







B3

Lankstymo presai su plečiama automatika

B3



Lankstymo presai su plečiama automatika

B3 – Salvagnini lankstymo presas, sukurtas dinamiškai gamybai, su moduliniu ir plečiamu automatizavimu.

Jis automatiškai pritaiko įrankius ir derinimą gamybos poreikiams, sumažindamas mažos pridėtinės vertės operacijas, prastovas ir priklausomybę nuo operatoriaus.

TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS	80/2000	100/2000	100/3000	135/3000	135/4250	170/3000	170/4250	170/3000XL	170/4250XL	170/5100XL	240/3000	240/4250	240/5100	240/6100	320/3000	320/4250	320/5100	320-6100	400/4250	AU-TO 170/4250	AU-TO 240/4250	AU-TO 320/4250
Maks. lenkimo jėga [t]	80	100	100	135	135	170	170	170	170	170	240	240	240	240	320	320	320	320	400	170	240	320
Stalo ilgis L [mm]	2040	2040	3060	3060	4250	3060	4250	3060	4250	5100	3060	4250	5100	6100	3060	4250	5100	6100	4250	4250**	4250**	4250**
Atstumas tarp šoninių rėmų [mm]	1740	1740	2640	2640	3640	2640	3640	2650	3620	4620	2650	3620	4620	5600	2630	3600	4600	5580	3600	3640	3620	3600
Išsikišimo gylis [mm]	350	350	435	435	435	435	435	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	435	520	520
Maks. priartėjimo ir grįžimo greitis [mm/s]	250	250	250	250	250	250	250	180	220	180	220	220	220	220	220	220	220	220	220	250	220	220
Lenkimo greitis* [mm/s]	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Maks. eiga [mm]	300	300	300	350	350	350	350	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	350	450	450
Atstumas stalas–šliaužiklis [mm]***	W 550	P 585	W 550	P 585	550	600	600	600	600	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	600	700	700
Bendras ilgis [mm]	3200	3200	4270	4310	5310	4310	5310	4360	5330	6330	4360	5330	6330	7400	4380	5350	6350	7500	5350	5560	5560	5700
Bendras plotis [mm]	1875	1875	1725	1735	1735	1735	1735	2080	2080	2080	2080	2080	2080	2080	2085	2085	2085	2805	2085	2170	2240	2245
Bendras aukštis [mm]	3025	3025	3025	3295	3295	3295	3295	3705	3705	3705	3705	3705	3705	3705	3755	3755	3755	3950	3755	3290	3690	3740
Vidutinis suvartojimas [kWh]	1	1	1	1.5	1.5	2	2	2	2	2	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	2	2.5	3.5
Masė [kg]	6200	6200	8600	11700	13500	11700	13500	17000	19400	21500	17000	19400	21500	23500	21800	25000	30000	39000	27000	15500	21600	27200

* Lenkimo greitį reglamentuoja galiojantys standartai. Salvagnini pasilieka teisę keisti šiuos duomenis be išankstinio įspėjimo.
** Automatinis įrankio derinimas L=3060 mm
*** W=Wila P=Promecam



PRODUKTYVUMAS

Didesnis parengtumas, didesnis našumas

B3 sumažina derinimo įtaką gamybai automatinio įrankių valdymo sprendimais – **ATA, ATA.L, MVM ir AU-TO**, – kurie leidžia greitai pritaikyti stakles gaminamoms detalėms.

TIKSLUMAS

Adaptyvios technologijos pastoviai kokybei

Integruotos adaptyvios technologijos automatiškai kompensuoja bet kokius nuokrypius, darančius įtaką lenkimo kokybei. **S-CROWNING** užtikrina vienodą lenkimą per visą ilgį net keičiantis parametrams, **AMS** aptinka kampo pokyčius dėl lakšto spyruokliavimo, o **TFC2.0** aptinka nuokrypius cikle ir iškart atlieka korekcijas.

KONFIGŪRUOJAMUMAS

Konfigūracija pagal jūsų gamybos poreikius

B3 siūlomas plačiame modelių asortimente ir gali būti komplektuojamas su parinktimis bei priedais, kurie palengvina manipuliavimą, didina universalumą ir gerina ergonomiką.

- **Galinės atramos:** 6 konfigūracijos skirtingiems gamybos poreikiams
- **Priekinės atramos:** prilaiko lakštą, palengvindamos manipuliavimą
- **Data Part Reader:** automatiškai iškviečia programą pagal brūkšninį kodą, Data Matrix ar QR kodą
- **FLW:** palydi sunkias arba dideles detales
- **Dvigubas monitorius:** pagerina prieigą prie informacijos
- **STL:** LED apšvietimo sistema, nukreipianti operatorių derinimo ir lenkimo metu



Salvagnini © 2026 visos teisės saugomos



PROGRAMINĖ ĮRANGA

Programinė įranga, supaprastinanti valdymą

FACE
Paprasta ir intuityvi HMI sąsaja valdymui tiesiai prie staklių.

PARTS
Valdo skirtingomis technologijomis apdorojamų detalių, rinkinių ir mazgų duomenų bazę ir nustato atitinkamus gamybos srautus.

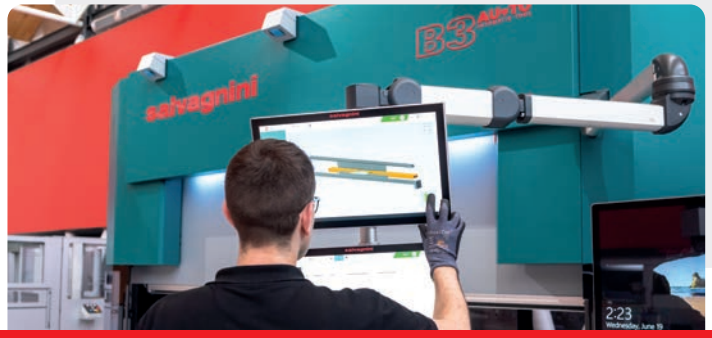
STREAM
Programinės įrangos paketas užduotims valdyti tiek biure, tiek ceche: gamybos planavimas, detalių programavimas, procesų optimizavimas ir srautų kontrolė.

STREAMFORMER
CAM programa lenkimo programoms kurti biure pagal 3D modelius, automatiniu arba interaktyviu režimu su ciklo simuliacija.

PRESSTUDIO
Programinė įranga greitai kurti lenkimo programas 2D aplinkoje tiesiai prie staklių.

OPS
Organizuoja gamybą ir prijungia B3 prie ERP/MRP sistemų.

LINKS
Stebi efektyvumo rodiklius ir gamybos duomenis.



AUTOMATIZAVIMAS

Plečiamas automatizavimas

B3 galima sukonfigūruoti su plečiamais automatizavimo sprendimais, kurie sutrumpina derinimo laiką, sumažina rankinių operacijų skaičių ir prisitaiko prie gamybos pokyčių.

AUTOMATINIS ĮRANKIO DERINIMAS

ATA automatiškai nustato viršutinio įrankio ilgį; **ATA.L** automatinį derinimą išplečia apatiniam įrankiui, o **MVM** automatiškai pritaiko matricos angą pagal programą.

AUTOMATINIS ĮRANKIO KEITIMAS

Su **AU-TO** B3 automatiškai keičia viršutinį ir apatinį įrankį, taikydamas gamybos srautui optimalią strategiją.

INTEGRACIJA Į GAMYBOS SRAUTĄ

B3 galima integruoti į **robotizuotą ląstelę**, kurioje robotas savarankiškai atlieka manipuliavimą ir lenkimą, arba į **FSJ**, kur robotika, mašininė rega, automatika ir programinė įranga veikia kartu, užtikrindamos autonominį arba suderintą apdorojimą.

EFEKTYVUMAS

Optimizuotas suvartojimas

B3 sujungia **elektrinės ir hidraulinės** technologijų privalumus architektūroje, sukurtoje efektyvumui ir našumui užtikrinti. Sistema **Direct Drive** realiuoju laiku pritaiko energijos tiekimą proceso poreikiams, naudodama tik reikiamą galią ir mažindama nuostolius.

Saugesnė darbo aplinka

LSB stebi lenkimo zoną lazeriais ir HD kamera, o **Radar Safety System** konfigūracijose su ATA ir AU-TO aptinka operatoriaus judesius ir suveikia esant galimam pavojui, derindama saugą, ergonomiką ir našumą.

MAŽESNIS SUVARTOJIMAS | DIDESNIS EFEKTYVUMAS
AUKŠTESNIS KONKURENCINGUMAS

Italian Machinery Association SIA
Voleru iela 2
Riga, LV-1007, Latvia
T +371 2 920 6296
www.italianmachines.eu

salvagninigroup.com

Dalis šios brošiūros medžiagos parengta naudojant dirbtinį intelektą ir patikrinta mūsų ekspertų.

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Salvagnini. Salvagnini shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Šį vertimą parengė Italian Machinery Association, gavusi Salvagnini leidimą. Salvagnini neatsako už jokias klaidas, netikslumus, praleidimus ar neatitikimus, atsiradusius vertimo metu, taip pat už bet kokius nukrypimus nuo originalaus turinio.