

Digibend

Многофункциональные горизонтальные прессы

Весь нужный инструмент в одной машине:
надёжно, точно и удивительно
функционально.

EUROMAC®

EUROMAC | **Многофункциональные горизонтальные прессы**

Весь нужный **инструмент** в одной **машине.**

- Гнёт, пробивает, режет и правит практически любой материал: медь, железо, алюминий, сталь и даже пластик
- Автоматически рассчитывает угол гибки и оптимальную последовательность гибов, обеспечивая высокую точность
- Универсальное настраиваемое решение для малых и больших объёмов производства
- Точность даже в самых сложных задачах
- Оператор может делать как серийные, так и индивидуальные детали
- Минимальное обслуживание
- Отточено более чем 35-летним опытом в отрасли



Технология

Цилиндр полностью встроен в конструкцию, а головка направляется по всему ходу, что обеспечивает максимальную точность даже в самых сложных задачах.

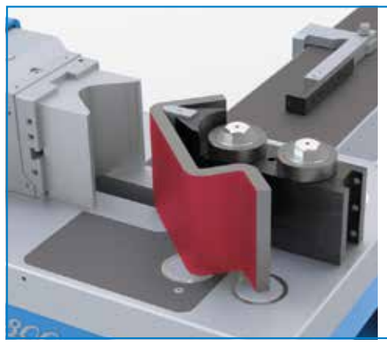
Прочная конструкция с инновационной системой управления и специально разработанной гидравликой обеспечивает невероятную повторяемость гибки (0,02 мм) даже после обработки тысяч деталей.

Гибкая и прочная конструкция стола Digibend (с защитой от царапин) вместе с простой системой управления (2 оси ЧПУ) позволяет каждому пользователю создавать собственный инструмент для особых задач.

Инструмент

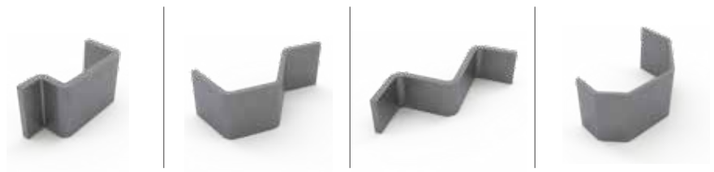
С Digibend у вас максимальная гибкость гибки!

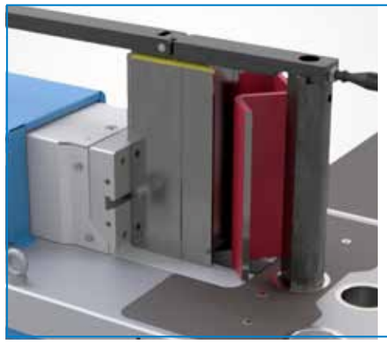
Euromac предлагает широкий выбор специального и стандартного инструмента для машин Digibend. Наладка проста и быстра, а каждый пользователь может создавать собственный инструмент для особых задач.



Держатель гибочной вставки с 2 отверстиями

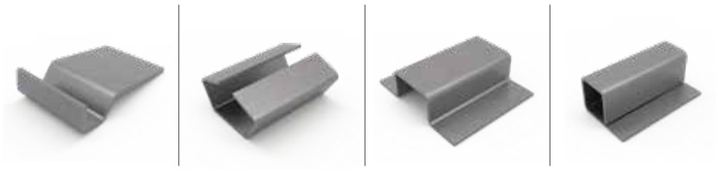
Обеспечивает максимальную стабильность и точность по всей линии гибки даже при очень высоких усилиях.

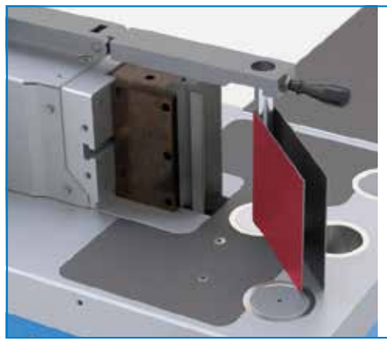




Высокий гибочный инструмент

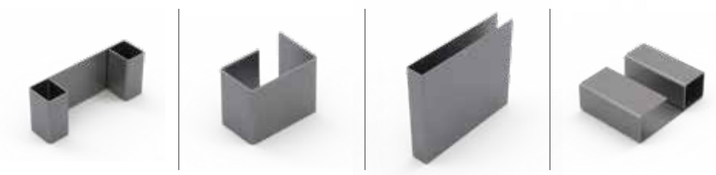
Набор инструментов для точных прямых гибов даже на большой длине и при высоких усилиях.





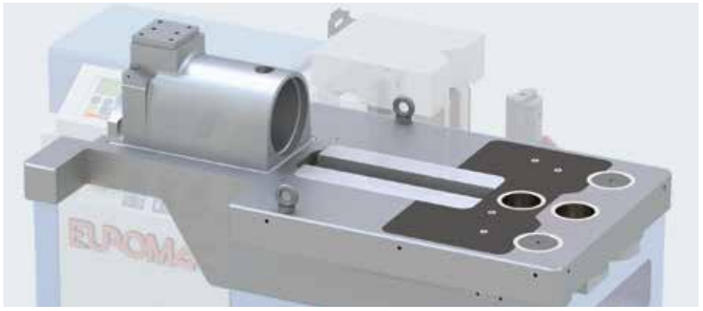
Гибочные пальцы очень малого диаметра

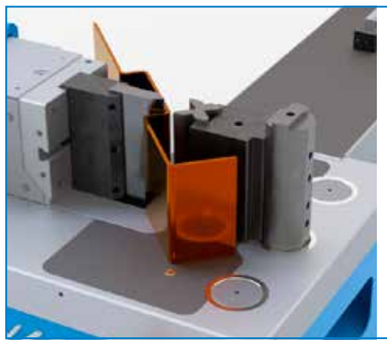
Позволяют делать очень маленькие гибы и коробки даже большой высоты.



Конструкция

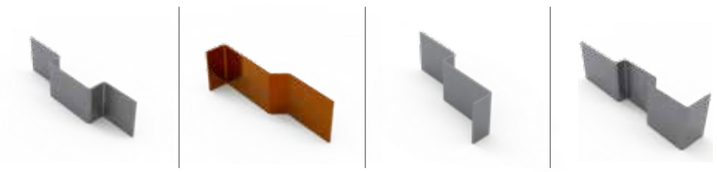
Плита Digibend — цельный блок из Meehanite® без сварных швов.

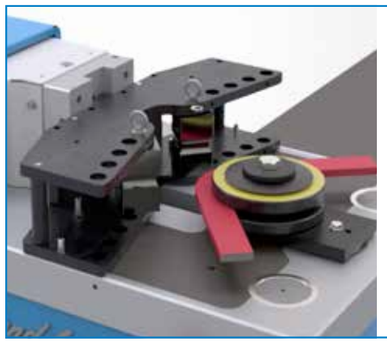




Подвижный гибочный пуансон

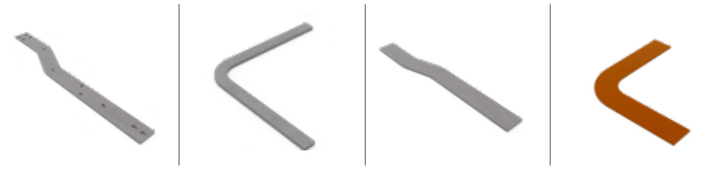
Возможность менять направление инструмента позволяет делать очень близкие гибы.

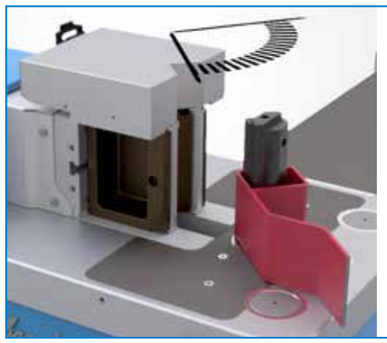




Набор фланцев

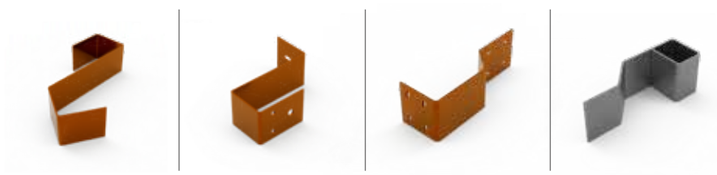
Обеспечивает гибку на ребро с постоянным сечением, без деформации и расширения материала.





Матрица с активным контролем угла

Точные и повторяемые углы с первого гиба без необходимости коррекции.



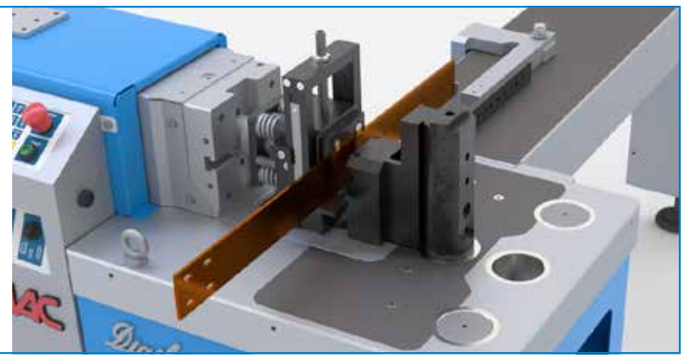
Применение

Одна машина — множество задач.

Гибка и пробивка, а также резка и правка железа, меди, стали, алюминия и пластика. Digibend оснащается набором матриц, пуансонов и инструментов для широкого спектра операций.

Помимо большого количества инструмента в наличии, мы также предоставляем спецификации для изготовления собственного инструмента.

ПРОБИВНОЙ БЛОК

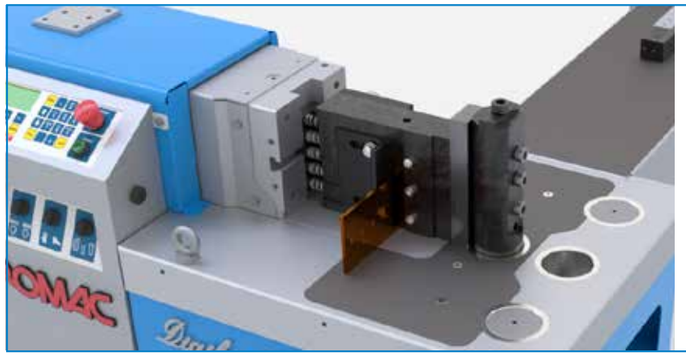


Пробивной блок автоматически делает серию отверстий в любом материале.

Макс. D 30 мм

Макс. толщина 12 мм

БЛОК РЕЗКИ

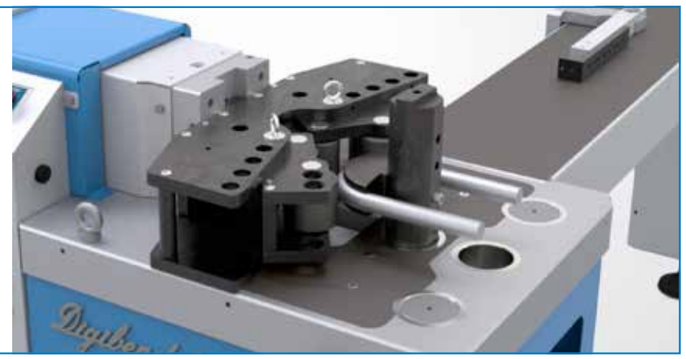


Прутки режутся автоматически, без съёма материала.

Макс. толщина 12 мм

B. 200 мм

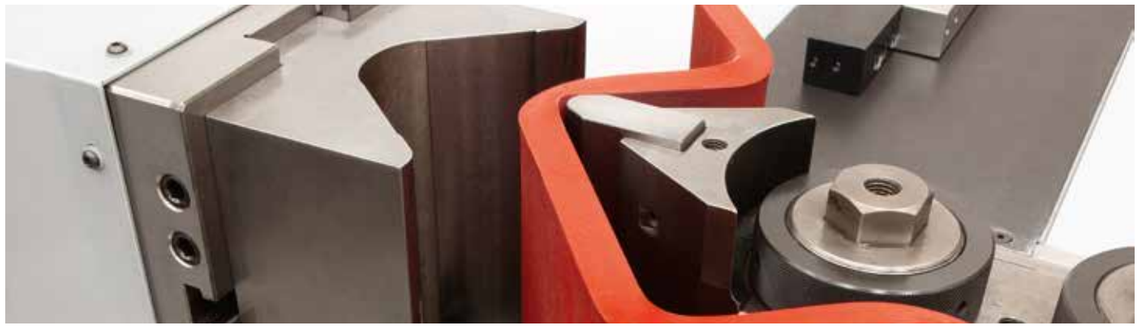
4-ГУБЧАТЫЙ ИНСТРУМЕНТ



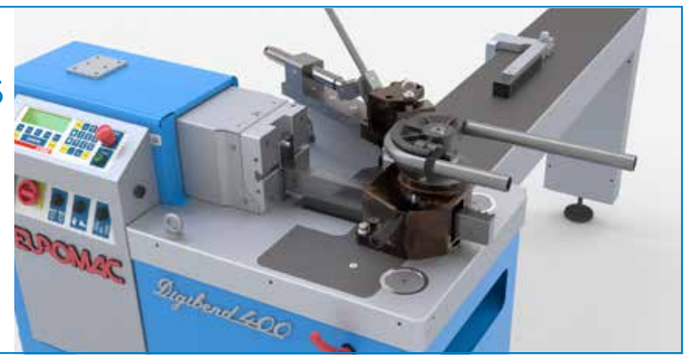
Для гибки полос, труб и прутков круглого или квадратного сечения.

Подходит и для материалов, требующих большого усилия.

Макс. угол гибки 180°



РОТАЦИОННЫЙ ТРУБОГИБ



Гибка труб с отличной поверхностью даже при малых радиусах.

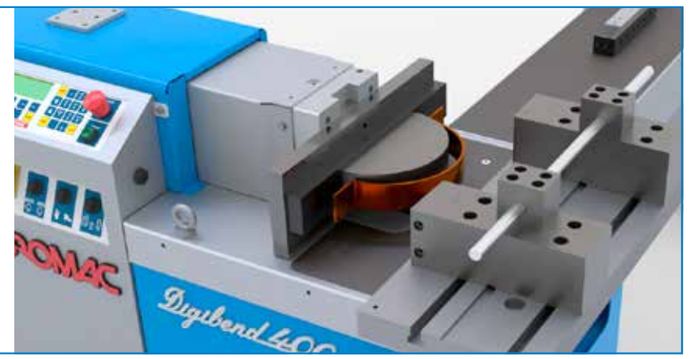
Макс. угол гибки 180°



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ ПРУТКОВ

Правит и/или вальцует профили и высокопрочные прутки с большим усилием.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ХОМУТОВ ТРУБ



Делает хомуты для труб за один ход.

Благодаря регулируемому раскрытию один инструмент делает разные диаметры.

Программы

Digisoft® упрощает планирование и подготовку производства.

Digisoft® — простое и интуитивное ПО. Позволяет просматривать и управлять разными видами обработки и имеет много функций, в том числе:

- Программирование из офиса
- Автоматический расчёт развёртки детали
- Автоматический расчёт оптимальной последовательности гибов
- Автоматический расчёт угла гибки
- Программы для гибки, пробивки, резки и правки
- Разработка 2D-графических программ
- Импорт DXF для инструмента и детали
- Готово к обмену данными, контролю производства и Industry 4.0

Сенсорный монитор 21,5” со встроенным Wi-Fi:

Машины Digibend оснащены монитором для работы прямо на машине. Через сенсорный экран Digisoft выполняются гибка, пробивка, резка и многие другие операции.

Машина обменивается данными с ПО в офисе в обе стороны, чтобы вы управляли работой по своим задачам.

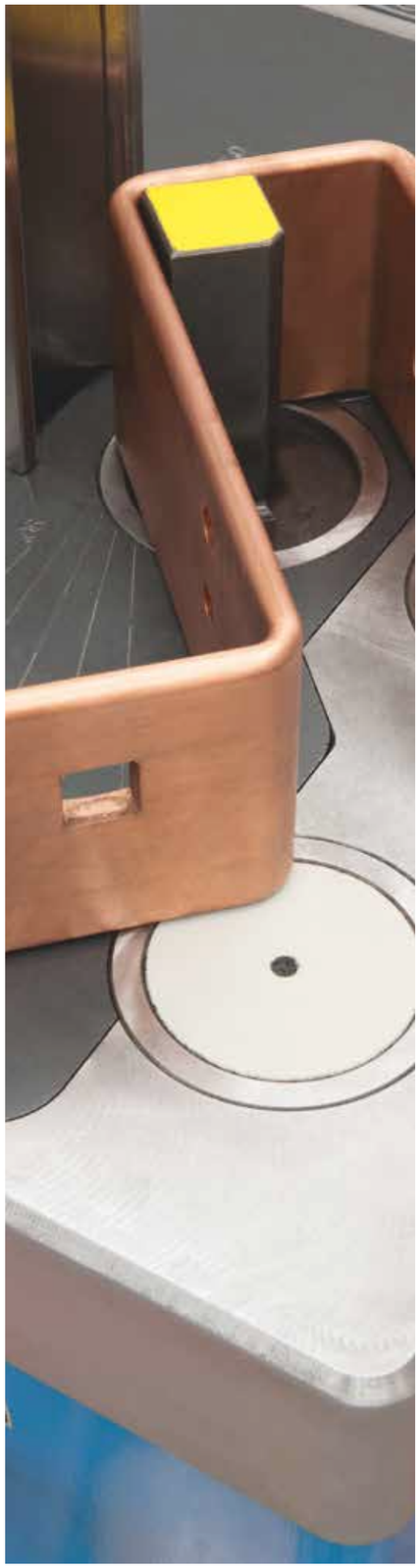
Совместимо с: Industry 4.0











Автоматизация

Активный контроль угла

Система встроена в гибочную матрицу: она контролирует угол гиба и сама его корректирует, так что угол точно соответствует заданному в программе.

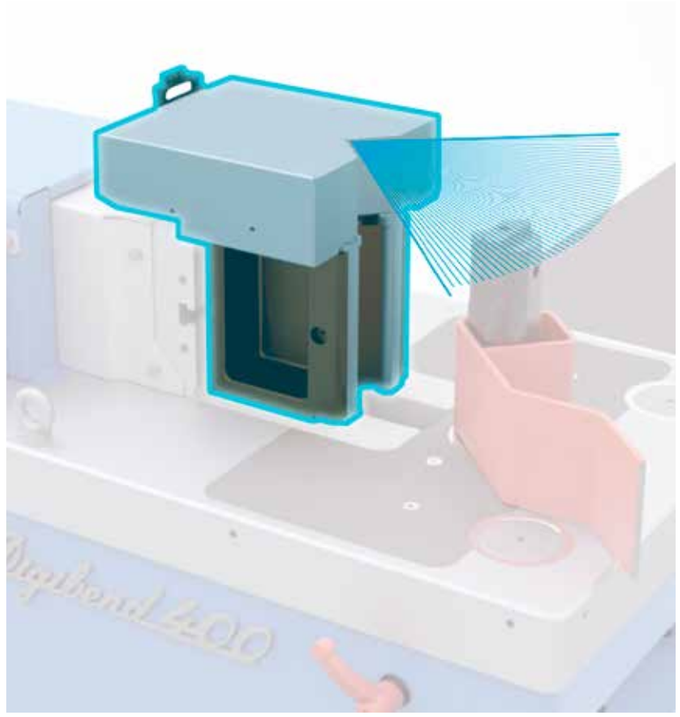
Она решает частые проблемы в цеху — разброс толщины и качества материала, которые влияют на повторяемость гибки.

Операторам больше не нужно проверять углы гибов: новые углы показываются на экране в реальном времени.

Активный контроль угла обеспечивает точность около 0,1°.

Euromac поставляет матрицы с разными раскрытиями для гибки различных материалов и толщин.

Это простой универсальный инструмент для установки на машины Digibend.







Digibend 200

Характеристики

	Digibend 200e	Digibend 200 CNC
Макс. усилие (кН)	200	200
Макс. ход (мм)	195	195
Макс. скорость (мм/с)	9.6	9.6
Мин. скорость (мм/с)	4.8	4.8
Скорость возврата (мм/с)	48	48
Средняя рабочая скорость (мм/с)	28.8	28.8
Сохраняемые программы	255	255
Сохраняемые серии гибов	50	50 + 5
Гибов в последовательности	16	16
Размеры рабочего стола (мм)	480 x 1060 x 925 (A)	480 x 1060 x 925 (A)
Крепёжные отверстия стола (кол-во x Ø – мм)	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50
Возможность Digisoft	Нет	Да
Рабочая высота (мм)	925	925
Объём масляного бака (л)	40	40
Двигатель л.с. – кВт	3 - 2	5.5 - 4
Высота гибки (мм)	A=200	A=200
Доп. высота гибки (мм)	400	400
Макс. толщина резки	A=150 x 6 (толщина)	A=150 x 6 (толщина)
Правка (A/толщина)	A=200	A=200
Гибка 2 губками (мм)	Ø 33.7	Ø 33.7
Ротационный трубогиб (мм)	Ø 50	Ø 50
Автоупор детали с ЧПУ (L, мм)	Нет	1250 / 2000 / 3000
Примерная масса (кг)	340	340
Габариты (Г x Ш x В)	580 x 1060 x 1150	580 x 1060 x 1150



Digibend 400 CNC

Характеристики

Макс. усилие (кН)	400
Макс. ход (мм)	245
Макс. скорость (мм/с)	9.6
Мин. скорость (мм/с)	4.8
Скорость возврата (мм/с)	62
Средняя рабочая скорость (мм/с)	35.8
Сохраняемые программы	255
Сохраняемые серии гибов	50 + 5 (пробивка)
Гибов в последовательности	16
Размеры рабочего стола (мм)	580 x 1230 x 925 (A)
Крепёжные отверстия стола (кол-во x Ø – мм)	4 x Ø 80
Возможность Digisoft	Да
Рабочая высота (мм)	925
Объём масляного бака (л)	40
Двигатель л.с. – кВт	5.5 – 4
Высота гибки (мм)	A = 200
Доп. высота гибки (мм)	A = 400
Макс. толщина резки	A = 150 x 10 (толщина)
Макс. толщина пробивки	Ø 30 x 10 (толщина)
Правка (A/толщина)	A = 200
Гибка 2 губками (мм)	Ø 60
Ротационный трубогиб (мм)	Ø 50
Автоупор детали с ЧПУ (L, мм)	1250/2000/3000
Примерная масса (кг)	700
Габариты (Г x Ш x В)	580 x 1230 x 1150



Digibend 800 CNC

Характеристики

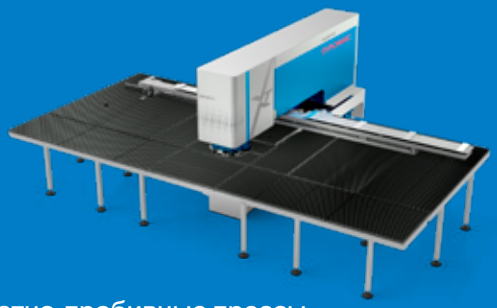
Макс. усилие (кН)	800
Макс. ход (мм)	345
Макс. скорость (мм/с)	9.3
Мин. скорость (мм/с)	4.6
Скорость возврата (мм/с)	45
Средняя рабочая скорость (мм/с)	27.2
Сохраняемые программы	255
Сохраняемые серии гибов	50 + 5 (пробивка)
Гибов в последовательности	16
Размеры рабочего стола (мм)	650 x 1565 x 925 (A)
Крепёжные отверстия стола (кол-во x Ø – мм)	6 x Ø 80
Возможность Digisoft	Да
Рабочая высота (мм)	925
Объём масляного бака (л)	60
Двигатель л.с. – кВт	5.5 – 4
Высота гибки (мм)	A = 200
Доп. высота гибки (мм)	A = 400
Макс. толщина резки	A = 150 x 12 (толщина)
Макс. толщина пробивки	Ø 30 x 12 (толщина)
Правка (A/толщина)	A = 200
Гибка 2 губками (мм)	Ø 60
Ротационный трубогиб (мм)	Ø 50
Автоупор детали с ЧПУ (L, мм)	1250/2000/3000
Примерная масса (кг)	1500
Габариты (Г x Ш x В)	750 x 1565 x 1200

Области применения указаны для материалов с пределом прочности 400 Н/мм2.

bipiuci.it



Автоматические системы загрузки и выгрузки



Координатно-пробивные прессы



Автоматизированные листогибочные прессы



Электрические листогибочные прессы



Вырубные станки

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Euromac. Euromac shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Настоящий перевод подготовлен Italian Machinery Association с разрешения Euromac. Euromac не несёт ответственности за какие-либо ошибки, неточности, пропуски или расхождения, возникшие в процессе перевода, а также за любые отклонения от оригинального содержания.

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Италия
Тел. +39 059 579511
Факс +39 059 579512
info@euromac.it

INDUSTRY **4.0**

ПРОИЗВЕДЕНО И СОБРАНО
В ИТАЛИИ КОМПАНИЕЙ EUROMAC

www.euromac.com
www.italianmachines.eu

Ответственность. Реальный продукт может незначительно отличаться от изображений в каталоге. Любая информация в каталоге может быть изменена без предварительного уведомления.